

Ne nous comparez pas avec une autre substance..., nous pouvons vous expliquer la différence ...
Au cours des deux dernières décennies, nous avons mis au point un procédé spécifique
Nous sommes les producteurs de la substance



LignoAmi®

*LignoAmi est une évolution **BIO** des mélasses sucrières
De bas poids moléculaire, qui le rend **plus assimilable**
Par voie d'une **hydrolyse enzymatique par protéase***

Fertilisant organique NK
Liquide d'origine végétal
Catégorie 2.5.01

Registre MAPA
n°: F 0004104/2029

Registre Ecologique.
n°: CAAE 26370

Vrac Liquide:

- * Camion-citerne de 25 ton
- * Navire avec Isotank de 27 ton
- * Navire avec Flexitank de 23,5 ton
- * Navire avec Flexitank de 26 ton
- * Conteneur 40" de 18 IBC export

Origine de la substance

Elle provient de notre base végétale de Condensed Solubles Molasses soumis à une hydrolyse enzymatique ayant comme objet la réduction de la taille des chaînes de protéines et de libérer peptides et acides aminés libres.

C'est une Hydrolyse Enzymatique de CMS

C'est un produit naturel, composé à 100% d'extraits de plantes, soigneusement traités et produit dans nos installations de Salobreña (province de Grenade, Espagne).

Durant sa fabrication, le produit est soumis à des cycles de travail en systèmes thermiques, dans lesquels la substance reste à une température de 80 ° C pendant 4 heures, se produisant implicitement une "pasteurisation" du LignoAmi.

Caractéristiques du produit: **100% extrait d'origine végétale**

Acides organiques: 10 %

Ils favorisent l'activité des microorganismes de l'entourage racinaire.

Ses groupes COOH – ont un fort effet tampon à faible pH, stabilisant ainsi le pH des mélanges.

Bétaïne naturelle: 8 %

Elle intervient dans la protection contre le stress hydrique et favorise la synthèse des protéines.

Acides Aminés végétaux: 8 %

Ils permettent la croissance et le développement des structures et tissus cellulaires.

Elles se composent d'un aminogramme végétal qui est passé par une première phase de digestion biologique, puis une 2^e phase d'hydrolyse enzymatique, formant ainsi des peptides à courtes chaînes plus faciles à digérer, et ayant une composition équilibrée propre d'une protéine végétale.

Protéine végétale de petite taille et donc d'assimilation facile et rapide.

Fluidifie les mélanges et favorise l'assimilation des traitements.

Apport protéique de peptides végétaux d'usage racinaire et foliaire.

Gestion des expéditions:
(+34) 609 551 559
lignok@vinaza.es



Information Technique:
(+34) 656 487 377
lignok@az-guadalfeo.com

Paramètres (rangs au registre ministériel)	Spécifications
Azote (N) Total	2,0 - 4,0 % p/p
N. Organique	1,7 - 4,0 % p/p
Oxyde de Potassium (K ₂ O)	3,0 - 9,0 % p/p
N (total) + P ₂ O ₅ + K ₂ O	6,0 - 13,0 % p/p
Matière Organique Totale	35,0 - 45,0 % p/p
Carbone Organique Total	20,3 - 26,1 % p/p
Densité	1,2 - 1,3 Kg/litre
pH	3,5 - 6,0
Relation C/N (C organique / N organique)	5,1 - 15,0
Produit Hydrosoluble (Art. 2.23 du R.D.)	Si
Classification du Produit (annexe V du R.D.)	A
Paramètres (information complémentaire)	Spécifications
Totaux	8 - 9 % p/p
Acides Aminés Libres	2 - 3 % p/p
<p>Asp-0,483 g/100g; Gaba-0,650 g/100g; Glu-5,200 g/100g; Ala-0,620 g/100g; Phe-0,132 g/100g; Gly-0,341 g/100g; Hyp-0,680 g/100g; Ile-0,238 g/100g; Leu-0,250 g/100g; Lys-0,162 g/100g; Pro-0,243 g/100g; Ser-0,322 g/100g; Tyr-0,223 g/100g; Thr-0,140 g/100g; Val-0,282 g/100g;</p>	
Trimethylglycine / Bétaïne	8 - 10 % p/p
Protéine Brute	16 - 20 % p/p
Acides Organiques (principalement acide lactique)	8 - 10 % p/p
Sucres Totaux (Fructoses y substances réductrices)	3 - 5 % p/p
Hydrates de Carbone	20 - 22 % p/p
Vitamines du Grupo B (principalement B3 – B6)	8.000 µg/l
<p>Tous les paramètres présentés dans ces fiches de caractérisation sont corroborés par des études effectuées en laboratoires accrédités.</p>	