

No nos comparen con otra sustancia..., estamos dispuestos a explicárselo...  
Durante las dos últimas décadas hemos diseñado y puesto a punto un proceso específico  
Somos los productores de la sustancia



## C.M.S.

**LIGNOAMI**, es una evolución **BIO** de las melazas azucareras  
De bajo tamaño molecular que lo hace **más asimilable**  
Por vía de un **Proceso de Hidrolisis Térmica**

### Origen de la sustancia

**Abono orgánico NK**  
**Líquido de origen vegetal**  
Categoría 2.5.01

Registro MAPA - C.M.S.  
nº: F 0001334/2030

Registro Ecológico.  
nº: CAAE 26370

**Granel Líquido:**  
\* Camión cisterna de 25 ton  
\* Barco en Isotank de 27 ton  
\* Barco en Flexitank de 23,5 ton  
\* Container 40" de 18 IBC export

Proviene de nuestra base vegetal de Condensado Soluble de Melazas sometido a un proceso de hidrolisis térmica con objeto de recortar cadenas proteicas y liberar tanto péptidos como aminoácidos.

### Es un Hidrolizado del CMS

Es un producto natural, 100 % de extractos vegetales, cuidadosamente procesado y elaborado en nuestras instalaciones de Salobreña (provincia de Granada, España).

Durante su fase de elaboración el producto está sometido a ciclos de trabajo en sistemas térmicos en los cuales la sustancia permanece a una temperatura de 80°C durante 4 horas, produciéndose de forma implícita una "Pasteurización" del LignoAmi.

Características del producto: **100% extracto vegetal "residuo cero"**

#### Carbono orgánico: 25 %

Favorecen la acidificación del entorno radicular y actividad de la microbiota.  
Grupos COOH-- muy tamponadores de ph, estabiliza el ph de las mezclas en suelo.

#### Nitrógeno orgánico: 2,8 %

Permite el crecimiento y desarrollo de estructura y tejido celular.  
Una complejo polimérico vegetal que ha pasado por una fase de digestión biológica, de cadenas relativamente cortas, en el equilibrio propio de un sistema vegetal.  
Interviene en la protección contra el estrés hídrico y promueve la síntesis de proteínas.

#### Materia orgánica vegetal: 42 %

Materia orgánica líquida concentrada que permite nutrir la microbiota.  
Potenciador de mezclas y mejorador de las soluciones fertilizantes.  
Su extracto húmico total es 100% de ácidos fúlvicos.

**Solución nutritiva para microorganismos.**

**Secuestrante de cationes, regulador de pH.**

**Materia orgánica de disponibilidad inmediata.**

**Materia prima para bioestimulantes y nutricionales.**

Gestión de pedidos:  
(+34) 609 551 559  
lignok@vinaza.es



Información técnica:  
(+34) 656 487 377  
lignok@az-guadalfeo.com

En esta ficha se presentan valores promedios, según históricos de fabricación Valores no sujetos a garantías del fabricante, para ello, ver FDS sección 3ª	
Parámetros	Especificaciones
<i>Presentación: Líquido. Granel cisterna.</i>	
<i>Modo de empleo: Aplicación directa al suelo, Preparación de soluciones nutritivas, En fertirrigación, Aplicación foliar.</i>	
Nitrógeno (N) Total	2,0 - 4,0 % p/p
Nitrógeno Orgánico	1,7 - 4,0 % p/p
Óxido de Potasio (K <sub>2</sub> O)	3,0 - 9,0 % p/p
N (total) + P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> + K <sub>2</sub> O	6,0 - 13,0 % p/p
Materia Orgánica Total	35,0 - 45,0 % p/p
Carbono Orgánico Total	20,3 - 26,1 % p/p
Densidad	1,2 - 1,3 Kg/Litro
pH	3,5 - 6,0
Relación C/N ( C orgánico / N orgánico )	5,1 - 15,0
Producto Hidrosoluble ( Art. 2.23 del R.D. )	Si
Clasificación del Producto ( anexo V del R.D. )	A
Presencia de microorganismos	No
Furfural	No
Ácido fosfónico, fosetil, fosetil suma	No
Multiresiduos	No
OGM	No
<i>Carbono orgánico (C org ) = materia orgánica × 0,56</i>	
<i>Nitrógeno Orgánico = N. Total – (N. Amoniacal + N. Nítrico + N. Ureico)</i>	
<i>Fósforo (P) = pentóxido de fósforo (P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>) × 0,436</i>	
<i>Potasio (K) = óxido de potasio (K<sub>2</sub>O) × 0,830</i>	
<i>Todo parámetro presentado en estas fichas de caracterización está avalado por estudios realizados en laboratorios acreditados.</i>	

